



Adaptador Modbus/TCP - Decowell

Módulo Escravo Modbus/TCP · 32 Expansões · 2× RJ45 100 Mbps

RB-1130

Modbus/TCP · 100 Mbps · Até 32 módulos I/O

DC 24V · Trilho DIN · 34 mm

2× RJ45 · Push-in sem parafuso

Endereçamento via controlador

- Modbus/TCP 100 Mbps — comunicação padronizada e interoperável
- Até 32 módulos de expansão — escalabilidade modular sem perda de desempenho
- Dupla porta RJ45 — alta disponibilidade e redundância de rede
- Terminais push-in — instalação rápida e conexões firmes e seguras
- Design compacto 34 mm em trilho DIN — otimização de espaço no painel

Visão Geral

O módulo escravo RB-1130 da Decowell é um adaptador Modbus/TCP para integração de sistemas industriais, permitindo conexão de até 32 módulos de expansão. Comunicação 100 Mbps via 2× RJ45, alimentação DC 24V e terminais push-in sem parafuso. Montagem em trilho DIN com largura de 34 mm, endereçamento configurado via controlador. Campos com "—" aguardam especificações técnicas completas do fabricante.

Especificações Técnicas

Identificação	
Modelo	RB-1130
Fabricante	Decowell
Protocolo	Modbus TCP Bus Adapter
Número de ordem	18-01-07
Especificações Físicas	
Dimensões	100 × 77 × 34 mm
Peso	140 g
Grau de proteção	IP20
Montagem	Trilho DIN
Fiação	0,2 ~ 1,5 mm ² (terminais push-in sem parafuso)
Parâmetros de Alimentação	
Alimentação do sistema	DC 24V (faixa: 18V ~ 36V)
Consumo do adaptador	270 mA
Consumo do sistema (máx.)	2 A
Alimentação dos módulos I/O	DC 24V (±20%)
Corrente de saída I/O (máx.)	10 A
Isolamento elétrico	AC 500V
Proteções de alimentação	Sobrecorrente, sobretensão e conexão reversa
Comunicação e Expansão	
Taxa de comunicação	100 Mbps
Portas de rede	2× RJ45
Protocolo de comunicação	Modbus/TCP
Distância de transmissão	100 m (entre estações)
Conexões cliente (máx.)	8
Expansões I/O suportadas	Até 32 módulos
Bytes de entrada (máx.)	1.024 bytes
Bytes de saída (máx.)	1.024 bytes
Endereçamento	Configurado via controlador
Especificações Ambientais	
Temperatura de operação	-25°C ~ 60°C
Temperatura de armazenamento	-40°C ~ 80°C
Umidade de operação	≤ 95% UR (sem condensação)
Pressão atmosférica	≥ 795 hPa (altitude ≤ 2.000 m) — IEC 61131-2
Categoria de sobretensão	Categoria I

Benefícios do Produto

- **Protocolo Modbus/TCP integrado:** possibilita comunicação padronizada e interoperável, facilitando a integração com diversos controladores e sistemas SCADA.
- **Suporte para até 32 expansões:** permite ampliar a capacidade do sistema de forma modular, adaptando-se a projetos que demandam escalabilidade sem perda de desempenho.
- **Dupla porta RJ45 100 Mbps:** assegura conexão de alta velocidade e redundância, reduzindo riscos de falhas na comunicação e aumentando a disponibilidade do sistema.
- **Configuração de endereço pelo controlador:** simplifica a parametrização e manutenção do módulo, eliminando a necessidade de ajustes manuais no dispositivo.
- **Terminais push-in e fixação em trilho DIN:** otimizam o processo de instalação, garantindo conexões firmes e seguras, além de facilitar a organização do painel elétrico.

Aplicações e Uso

- **Automação industrial:** integração eficiente em sistemas de controle distribuído, otimizando o gerenciamento de dados e comandos em linhas de produção.
- **Monitoramento remoto:** comunicação via Modbus/TCP permite supervisão em tempo real de equipamentos e sensores, possibilitando ações rápidas e preventivas.
- **Expansão modular de I/O:** conexão de múltiplos módulos escravos para ampliar pontos de entrada e saída, atendendo a projetos com alta complexidade.
- **Painéis de controle compactos:** aproveitamento do espaço com design fino e fixação em trilho DIN, adequado para ambientes com restrição de área.
- **Instalações com alimentação 24 VDC:** compatibilidade com sistemas industriais padrão, facilitando a integração e fornecimento de energia estável.

Módulo Escravo RB-1130 Decowell · Modbus/TCP 100 Mbps · 32 Expansões · 2x RJ45 · DC 24V

Tecnologias que nunca param, para o seu negócio. Na Portwell, automação, computação e comunicação são o nosso core.

Estamos comprometidos em levar automação inteligente para empresas que buscam eficiência, escalabilidade e competitividade.

Como distribuidores credenciados das maiores multinacionais do segmento, garantimos soluções robustas, suporte especializado e inovação constante.

Visões do Produto



Vista Frontal



Vista Lateral