



Adaptador EtherCAT - Decowell

Módulo Escravo EtherCAT · 32 Expansões · 2x RJ45 100 Mbps

RB-1100

EtherCAT · 100 Mbps · Até 32 módulos I/O

DC 24V · Trilho DIN · 34 mm

2x RJ45 · Push-in sem parafuso

Endereçamento via controlador

- EtherCAT 100 Mbps — comunicação padronizada e interoperável
- Até 32 módulos de expansão — escalabilidade modular sem perda de desempenho
- Dupla porta RJ45 — alta disponibilidade e redundância de rede
- Terminais push-in — instalação rápida e conexões firmes e seguras
- Design compacto 34 mm em trilho DIN — otimização de espaço no painel

Visão Geral

O módulo escravo RB-1100 da Decowell é um adaptador EtherCAT para integração de sistemas industriais, permitindo conexão de até 32 módulos de expansão. Comunicação 100 Mbps via 2× RJ45, alimentação DC 24V e terminais push-in sem parafuso. Montagem em trilho DIN com largura de 34 mm, endereçamento configurado via controlador. Campos com "-" aguardam especificações técnicas completas do fabricante.

Especificações Técnicas

Identificação	
Modelo	RB-1100
Fabricante	Decowell
Protocolo	EtherCAT Bus Adapter
Número de ordem	18-01-05
Especificações Físicas	
Dimensões	100 × 77 × 34 mm
Peso	140 g
Grau de proteção	IP20
Montagem	Trilho DIN
Fiação	0,2 ~ 1,5 mm ² (terminais push-in sem parafuso)
Parâmetros de Alimentação	
Alimentação do sistema	DC 24V (faixa: 18V ~ 36V)
Consumo do adaptador	168 mA
Consumo do sistema (máx.)	2 A
Alimentação dos módulos I/O	DC 24V (±20%)
Corrente de saída I/O (máx.)	10 A
Isolamento elétrico	AC 500V
Proteções de alimentação	Sobrecorrente, sobretensão e conexão reversa
Comunicação e Expansão	
Taxa de comunicação	100 Mbps
Portas de rede	2× RJ45
Protocolo de comunicação	EtherCAT
Distância de transmissão	100 m (entre estações)
Expansões I/O suportadas	Até 32 módulos
Bytes de entrada (máx.)	1.024 bytes
Bytes de saída (máx.)	1.024 bytes
Módulos funcionais	Suportado (máx. 6 módulos)
Módulos de comunicação	Suportado (máx. 6 módulos)
Endereçamento	Configurado via controlador
Especificações Ambientais	
Temperatura de operação	-20°C ~ 55°C
Temperatura de armazenamento	-40°C ~ 80°C
Umidade de operação	≤ 95% UR (sem condensação)
Pressão atmosférica	≥ 795 hPa (altitude ≤ 2.000 m) — IEC 61131-2
Categoria de sobretensão	Categoria I

Benefícios do Produto

- **Protocolo EtherCAT integrado:** permite transmissão de dados em alta velocidade com baixa latência, garantindo sincronização precisa entre dispositivos.
- **Conexão expansível até 32 módulos:** facilita a ampliação do sistema sem necessidade de substituição do módulo base, promovendo escalabilidade.
- **Interface dupla RJ45 100 Mbps:** suporta topologias em linha ou anel, assegurando redundância e continuidade operacional em casos de falhas.
- **Configuração de endereço no controlador:** simplifica a parametrização da rede EtherCAT, eliminando ajustes manuais no módulo e reduzindo o tempo de instalação.
- **Terminais push-in e alimentação 24 VDC:** garante conexões rápidas, seguras e duráveis, facilitando manutenção e aumentando a confiabilidade elétrica.

Aplicações e Uso

- **Automação industrial em linhas de produção:** integração rápida e confiável com controladores para monitoramento e controle de dispositivos descentralizados.
- **Gerenciamento de sistemas modulares:** comunicação via EtherCAT permite supervisão em tempo real de equipamentos e sensores, possibilitando ações rápidas e preventivas.
- **Redes EtherCAT em ambientes industriais:** implementação de comunicação de alta velocidade para processos que exigem sincronismo rigoroso e baixa latência.
- **Instalação em painéis de controle padrão DIN:** fixação segura e compacta que facilita a montagem e manutenção em espaços industriais restritos.
- **Projetos que requerem configuração simplificada:** utilização do módulo em sistemas onde a facilidade de parametrização é crucial para agilizar a implantação.

Módulo Escravo RB-1100 Decowell · EtherCAT 100 Mbps · 32 Expansões · 2x RJ45 · DC 24V

Tecnologias que nunca param, para o seu negócio. Na Portwell, automação, computação e comunicação são o nosso core.

Estamos comprometidos em levar automação inteligente para empresas que buscam eficiência, escalabilidade e competitividade.

Como distribuidores credenciados das maiores multinacionais do segmento, garantimos soluções robustas, suporte especializado e inovação constante.

Visões do Produto



Vista Frontal



Vista Isométrica