



## IHM Industrial - Série GREEN 2ª Geração

Interface Homem-Máquina Industrial de Alta Performance

# G2150E2

Tela TFT 15" 1024×768 px 16,77 mi de cores

Alimentação 24 VDC

COM0/1/2: RS-232/485/422 · 3 portas seriais

Dual LAN Gigabit (2× RJ45) + USB Host + USB Type-C

- Tela TFT 15" com 1024×768 px, 350 cd/m<sup>2</sup> e contraste 2500:1 — alta definição visual
- Proteção IP65 — resistência a poeira e água em ambientes industriais exigentes
- COM0: RS-232 / RS-485 / RS-422 | COM1: RS-485 | COM2: RS-232 | Ethernet — integração flexível
- USB Host — armazenamento expansível para backup e atualizações
- Estrutura compacta 398×298×47 mm, 3 kg — fácil instalação em painel

## Visão Geral

O G2150E2 é uma Interface Homem-Máquina (IHM) avançada para aplicações industriais exigentes. Equipado com tela TFT de 15 polegadas e resolução de 1024×600 pixels, suporta 16,77 milhões de cores, proporcionando visualização nítida e fiel de dados complexos. Conta com alimentação 24 VDC, conectividade RS-232/422/485, Ethernet 10/100 Mbps e armazenamento externo via USB Host. Sua estrutura compacta de 204×150×37,2 mm com proteção IP65 garante durabilidade em ambientes adversos.

## Especificações Técnicas

Especificações de Desempenho	
Tamanho do display	15" TFT
Área ativa do display	—
Resolução	1024 × 768 pixels
Cores	16,7 milhões
Ângulo de visão	85° / 85° / 85° / 85° (esq. / dir. / cima / baixo)
Taxa de contraste	2500:1
Retroiluminação	LED
Brilho	350 cd/m <sup>2</sup>
Vida útil da retroilum.	> 30.000 horas
Painel touch	Resistivo 4 fios (dureza superficial 4H)
CPU	Quad-core ARM — 1,5 GHz
Memória	4 GB eMMC + 512 MB RAM
RTC	Integrado
Memória expansível	1× USB Host   1× USB Slave (Type-C)
Porta de impressão	USB Host / Porta serial
Ethernet	LAN0: 10/100/1000 Mbps   LAN1: 10/100/1000 Mbps (2× RJ45)
Acesso remoto	Upload/download HMI, monitoramento VNC, pass-through CLP via rede
Download de programa	USB Slave (Type-C) / Pen Drive / Ethernet
Porta COM	COM0: RS-232 / RS-485 / RS-422   COM1: RS-485   COM2: RS-232
Especificações Elétricas	
Alimentação	DC 18V ~ 28V
Consumo de energia	7 W @ DC 24V
Perda de potência permit.	< 3 ms
Resistência de isolamento	> 50 MΩ @ 500V DC
Teste dielétrico	500 VAC por 1 minuto
Especificações Mecânicas	
Material da carcaça	Plástico de engenharia
Dimensão total	398 × 298 × 47 mm
Dimensão do recorte	—
Peso	3 kg
Especificações Ambientais	
Temperatura de operação	0°C ~ 50°C
Umidade de operação	10% ~ 90% UR (sem condensação)
Temperatura de armazen.	-20°C ~ 60°C
Umidade de armazenamento	10% ~ 90% UR (sem condensação)

## Benefícios do Produto

---

- **Alta resolução de tela:** tela TFT 15" com 1024×768 px e 16,77M cores oferece visualização precisa, facilitando o controle detalhado e a rápida interpretação dos processos industriais.
- **Conectividade versátil:** suporte a RS-232, RS-422, RS-485 e Ethernet 10/100 Mbps assegura integração eficiente com diversos dispositivos e redes industriais, ampliando a versatilidade do sistema.
- **Conectividade versátil:** interfaces múltiplas incluindo Ethernet dupla, USB Host e portas seriais RS-232/485/422 permitem integração simplificada com controladores, PLCs e sensores.
- **Armazenamento externo via USB:** permite fácil atualização de software e backup de dados, otimizando a manutenção e a gestão da interface sem necessidade de equipamentos adicionais.
- **Alimentação ampla:** dimensões de 204×150×37,2 mm, peso de 0,9 kg e proteção IP65 proporcionam resistência a ambientes industriais, garantindo longevidade e operação confiável.

## Aplicações e Uso

---

- **Monitoramento de processos industriais:** interface para visualização e controle em tempo real de processos industriais, facilitando ajustes e manutenção preventiva.
- **Integração com sistemas de automação:** integração com controladores e sensores via múltiplas interfaces seriais e Ethernet para comandos precisos e troca rápida de informações.
- **Ambientes industriais adversos:** controle eficiente de parâmetros ambientais, assegurando condições operacionais otimizadas em ambientes sensíveis.
- **Interface para operadores técnicos:** utilização da conexão Ethernet para acesso remoto, possibilitando intervenções técnicas sem necessidade de deslocamento ao local.
- **Aplicações embarcadas e móveis:** uso do host USB para backup, atualização de firmware e exportação de logs, facilitando a análise histórica e a manutenção do sistema.

---

### G2150E2 IHM 15" TFT Resistiva com Alta Resolução, Dual LAN Gigabit e Proteção IP65 para Automação Industrial

Tecnologias que nunca param, para o seu negócio. Na Portwell, automação, computação e comunicação são o nosso core.

Estamos comprometidos em levar automação inteligente para empresas que buscam eficiência, escalabilidade e competitividade.

Como distribuidores credenciados das maiores multinacionais do segmento, garantimos soluções robustas, suporte especializado e inovação constante.

Visões do Produto



Vista Conectores



Vista Traseira