

Série FUTURE 2ª Geração - IHM Industrial

Interface Homem-Máquina Industrial de Alta Performance

F2150E2

Tela TFT 15" 1024x768 px 16,77 mi de cores

CPU Quad-core ARM 1,8 GHz · 1 GB RAM

LAN Gigabit · 3 portas COM seriais

8 GB eMMC · 5 kg · DC 18~28V

- CPU Quad-core ARM 1,8 GHz com 8 GB eMMC e 1 GB RAM — alto desempenho
- LAN Gigabit 10/100/1000 Mbps — conectividade industrial de alta velocidade
- COM0 RS-232/485/422 + COM1 RS-485/422 + COM2 RS-232 — 3 portas seriais
- Tela TFT 15" com contraste 2500:1 e 350 cd/m² — excelente legibilidade industrial
- Dimensões 366x293x49,5 mm, 5 kg — instalação em painéis de grande porte

Visão Geral

O F2150E2 é uma IHM industrial de 2ª geração da Série FUTURE, equipada com tela TFT de 7 polegadas, resolução 800×480 pixels e 16,77 milhões de cores. CPU Quad-core ARM 1,8 GHz com 8 GB eMMC e 1 GB RAM garante processamento ágil para aplicações complexas. Conta com LAN0 Gigabit + LAN1 100 Mbps, 3 portas COM (RS-232/485/422), USB Host e alimentação DC 18~28V com isolamento integrada. Proteção IP65, carcaça plástica com proteção de PCB e software Kinco DTools Pro com monitoramento remoto e acesso VNC.

Especificações Técnicas

Especificações de Desempenho	
Tamanho do display	15" TFT
Área ativa do display	—
Resolução	1024 × 768 pixels
Cores	16,77 milhões
Ângulo de visão	—
Taxa de contraste	2500:1
Retroiluminação	LED
Brilho	350 cd/m ²
Vida útil da retroilum.	—
Painel touch	Resistivo 4 fios (dureza superficial 4H)
CPU	Quad-core ARM — 1,8 GHz
Memória	8 GB eMMC + 1 GB RAM
RTC	Integrado
Memória expansível	1× USB Host
Porta de impressão	USB Host / Porta serial
Ethernet	LAN: 10/100/1000 Mbps
Download de programa	Ethernet / USB Slave / Porta serial
Porta COM	COM0: RS-232 / RS-485 / RS-422 COM1: RS-485 / RS-422 COM2: RS-232
Especificações Elétricas	
Alimentação	DC 18V ~ 28V com isolamento integrada
Potência nominal	7 W @ DC 24V
Resistência de isolamento	> 50 MΩ @ 500V DC
Teste dielétrico	500 VAC por 1 minuto
Especificações Mecânicas	
PCB	Proteção de PCB integrada
Material da carcaça	Plástico de engenharia
Dimensão total	366 × 293 × 49,5 mm
Dimensão do recorte	—
Peso	5 kg
Especificações Ambientais	
Temperatura de operação	0°C ~ 50°C
Umidade de operação	10% ~ 90% UR (sem condensação)
Temperatura de armazen.	-20°C ~ 60°C
Umidade de armazenamento	10% ~ 90% UR (sem condensação)
Resistência a vibração	10 ~ 500 Hz, 30 m/s ² , eixos X, Y e Z

Especificações Técnicas (continuação)

Modo de resfriamento	Resfriamento natural por convecção
Certificações	
Grau de proteção	IP65 — certificação 4208-93
Certificação CE	EN61000-6-4:2007+A1:2011 EN61000-6-2:2005
Software	
Software de configuração	Kinco DTools Pro

Benefícios do Produto

- **Alta definição visual:** a tela de 800×480 pixels com 16,77 milhões de cores e brilho de 350 cd/m² garante exibição clara e detalhada, facilitando a leitura e interpretação de dados em tempo real.
- **Processamento eficiente:** CPU Quad-core 1,8 GHz combinada com 1 GB RAM proporciona resposta rápida e execução estável de aplicações industriais, reduzindo latências no controle e monitoramento.
- **Comunicação versátil:** disponibilidade de múltiplas portas seriais (RS-232, RS-485, RS-422), USB Host e LAN 10/100/1000 Mbps permite integração simplificada com diversos equipamentos e redes industriais.
- **Robustez operacional:** certificação IP65 assegura resistência contra poeira e respingos d'água, ampliando a durabilidade e confiabilidade em ambientes desafiadores.
- **Alimentação flexível:** compatível com fonte de 18 a 28V DC, o equipamento permite adaptação a diferentes sistemas de energia, facilitando a instalação em diversos cenários industriais.

Aplicações e Uso

- **Monitoramento de processos industriais:** visualização em tempo real de dados e parâmetros operacionais para controle preciso e tomada de decisão rápida.
- **Integração em sistemas SCADA:** comunicação com controladores e sensores via múltiplas interfaces para supervisão centralizada e automação avançada.
- **Configuração e diagnóstico técnico:** interface intuitiva para ajustes de parâmetros e análise de falhas, facilitando a manutenção preventiva e corretiva.
- **Operação em ambientes industriais variados:** resistência a condições térmicas e de vibração, permitindo uso em linhas de produção, máquinas pesadas e painéis de comando.
- **Registro e armazenamento de dados:** armazenamento interno e suporte a dispositivos externos via USB para backup, análise histórica e controle documental.

IHM F2150E2 15" TFT Resistiva 1024×768 px com CPU 1,8 GHz Quad-core e Comunicação Industrial Avançada

Tecnologias que nunca param, para o seu negócio. Na Portwell, automação, computação e comunicação são o nosso core.

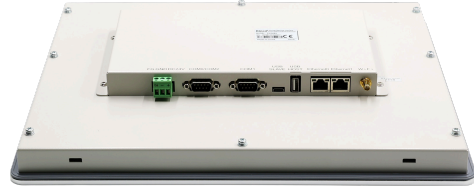
Estamos comprometidos em levar automação inteligente para empresas que buscam eficiência, escalabilidade e competitividade.

Como distribuidores credenciados das maiores multinacionais do segmento, garantimos soluções robustas, suporte especializado e inovação constante.

Visões do Produto



Vista Frontal



Vista Traseira