



IHM Industrial - Portwell

10,1" TFT · 1024×600 · 16,2M cores · IP65 · RS232/485/422 · Ethernet · USB · 24VDC

M2100E

10,1" TFT · 1024×600 · 16,2M cores · IP65

RS232 · RS485 · RS422 · Ethernet 10/100

USB Host · 24VDC · 0~50°C

Automação · SCADA · CLP · Industrial

- 10,1" TFT 1024×600 16,2M cores — interface visual clara para operação industrial
- IP65 — resistência a poeira e respingos para ambientes rigorosos
- COM0/COM1/COM2 RS232/485/422 + Ethernet 10/100Mbps — integração flexível
- USB Host — expansão de armazenamento e transferência de dados
- 0~50°C — estabilidade em ambientes com variações de temperatura

Visão Geral

O M2100E é uma IHM industrial com tela TFT de 10,1", resolução 1024×600px e 16,2 milhões de cores. Proteção IP65 contra poeira e respingos. COM0/COM1/COM2 para RS232, RS485 e RS422. Ethernet 10/100Mbps. USB Host para armazenamento externo. Alimentação 24VDC. Operação 0~50°C. Ideal para monitoramento de produção, automação de máquinas, SCADA e CLPs.

Especificações Técnicas

Identificação	
Modelo	M2100E
Tipo	Interface Homem-Máquina (IHM)
Display	
Tamanho	10,1 polegadas TFT
Resolução	1024 × 600 pixels
Cores	16,2 milhões
Grau de proteção	IP65
Comunicação	
Portas seriais	COM0 / COM1 / COM2 — RS232 / RS485 / RS422
Ethernet	10/100 Mbps
USB	USB Host (armazenamento externo)
Alimentação e Ambiente	
Tensão	24V DC
Temperatura	0°C ~ 50°C

Benefícios do Produto

- **TFT 1024×600 16,2M cores:** interface visual clara reduzindo erros operacionais na interpretação de dados industriais.
- **COM RS232/485/422 + Ethernet:** integração flexível com equipamentos e redes industriais para comunicação centralizada.
- **IP65:** proteção contra partículas sólidas e jatos de água para durabilidade em ambientes exigentes.
- **USB Host:** expansão de armazenamento e transferência de dados para atualizações e backup sem interrupção.
- **0~50°C:** estabilidade do sistema e integridade de dados em ambientes com variações de temperatura.

Aplicações e Uso

- **Monitoramento de produção:** supervisão em tempo real de processos industriais para ajustes rápidos e precisos.
- **Automação de máquinas:** controle via seriais e Ethernet com CLPs e sistemas SCADA.
- **Ambientes adversos:** poeira, umidade e temperaturas variáveis com IP65 para operação contínua.
- **Registro e análise de dados:** USB para documentação e análise para manutenção preditiva.
- **Redes industriais:** RS232/485/422 e Ethernet para arquiteturas heterogêneas e gerenciamento integrado.

M2100E · IHM Industrial 10,1" · TFT 1024×600 · IP65 · RS232/485/422 · Ethernet · Portwell

Tecnologias que nunca param, para o seu negócio. Na Portwell, automação, computação e comunicação são o nosso core.

Estamos comprometidos em levar automação inteligente para empresas que buscam eficiência, escalabilidade e competitividade.

Como distribuidores credenciados das maiores multinacionais do segmento, garantimos soluções robustas, suporte especializado e inovação constante.

Visões do Produto



Vista Frontal



Vista Traseira